



## Provincia di Padova

---

**Comunicazione ex art. 14, comma 1.ter) D.Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.  
EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

Al Servizio Risorse Umane  
Area Segreteria/Direzione generale

S E D E

Il sottoscritto **FERROLI RENATO**

Dirigente

Segretario Generale

Titolare P.O. con delega di funzioni dirigenziali

### COMUNICA

di aver percepito, nell'anno 2021, emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, pari ad  
euro **140.830,47**.

**Teolo (PD), 11 novembre 2022**

II DIRIGENTE

*Renato Ferrolì*

Allega: fotocopia C.I.