



Provincia di Padova

Attestazione delle variazioni patrimoniali TITOLARE DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO Dichiarazione ex art. 3 Legge n. 441/1982

Il/la sottoscritto/a dichiarante

Cognome	Nome
CANELLA	DANIELE

Carica Provinciale	<input checked="" type="checkbox"/> Consigliere Provinciale <input checked="" type="checkbox"/> Vice Presidente Provincia <input type="checkbox"/> Presidente Provincia
--------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e di formazione o uso di atti falsi previste dal D.P.R. n. 445/2000,

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

- che nell'anno 2022 **NON sono intervenute variazioni** relative alla titolarità dei diritti su beni immobili e mobili, azioni di società e quote di partecipazione [*in questo caso non compilare le Sezioni 1, 2, 3*];
- che nell'anno 2022 **SONO intervenute variazioni** relative alla titolarità dei diritti su beni immobili e mobili, azioni di società e quote di partecipazione, come indicato nelle Sezioni 1-BENI IMMOBILI, 2-BENI MOBILI, 3-AZIONI DI SOCIETÀ E QUOTE DI PARTECIPAZIONE (*compilare le Sez. di interesse e barrare quelle non compilate*);
- che nell'anno 2022 **ha esercitato le funzioni** di amministratore o sindaco di società, come indicato alla seguente Sezione 4-FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ
- che nell'anno 2022 **è stato titolare** delle imprese, come indicato alla Sezione 5-TITOLARE DI IMPRESE

Sezione 1 - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)				
+ / -	Natura del diritto ⁽¹⁾	Tipologia dell'immobile ⁽²⁾	Quota di titolarità %	Italia/Estero

⁽¹⁾ Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, ...

⁽²⁾ specificare se trattasi di: fabbricato; terreno.



Provincia di Padova

Sezione 2 - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+ / -	Tipologia ⁽³⁾	CV fiscali	Anno di immatricolazione

⁽³⁾ Specificare se trattasi di: autovetture, imbarcazioni da diporto, moto, aeromobili,

SEZIONE 3 - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+ / -	Denominaz. della società (anche estera)	Tipologia (4)	n. di azioni	n. di quote

⁽⁴⁾ indicare se si posseggono quote o azioni

Sezione 4 - FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ	
denominazione SOCIETÀ'	Natura della carica ⁽⁵⁾

⁽⁵⁾ Specificare se trattasi di: amministratore, sindaco.

Sezione 5 - TITOLARITÀ DI IMPRESE (indicare la denominazione)



Provincia di Padova

allega, alla presente, copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'Imposta sui Redditi delle Persone Fisiche 2023 relativi al periodo d'imposta 2022;

dichiara che nell'anno 2022 non ha avuto redditi soggetti all'Imposta sui Redditi delle Persone Fisiche.

(barrare una delle due opzioni)

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 3 e art. 2 co. 2) della Legge n. 441/1982, dichiara che :

IL CONIUGE NON SEPARATO

Consente all'adempimento in parola e *allega* il mod. A1bis/2023

Non consente all'adempimento

PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO

Consentono all'adempimento in parola e *allega* il Mod. A2bis/2023

Non consentono all'adempimento

Dichiara di essere informato, ai sensi e per effetti di cui all'art. 13 del Regolamento UE n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito dei procedimenti per i quali la presente dichiarazione viene resa.

Afferma, sul proprio onore, che la presente dichiarazione risponde al vero

Data 13.12.2023

Firma del dichiarante

*La presente dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà potrà essere sottoscritta in presenza del dipendente della Provincia addetto al ricevimento della stessa ovvero, in alternativa, potrà essere sottoscritta digitalmente a' sensi del D.Lgs. n. 82/2005 e ss.mm.ii. o presentata **unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore, in corso di validità.***